



**DBS**

# DECKBLATTSPENDER

*Flyer VA*  
*Spider 2,4 di*

## WASSERSCHUTZ FÜR TRANSPORT UND LAGERUNG

Der Deckblattspender legt während des Wickelvorganges eine Folie von oben über die Palette. So ist gesichert, dass Wasser außen ablaufen kann und die Deckfolie dicht miteingebunden wird.

Die Pamminger Steuerung verfügt für diese Option über ein Spezialprogramm. So erkennt der Deckblattspender Palettenhöhen und Abmessungen zur korrekten Folientrennung. Ideal ist diese Ausführung für Baustoffe, Holzwaren und alle Produkte, die bei Transport und Lagerung vor Feuchtigkeit und Schmutz geschützt werden müssen.



**FUNKTIONELL IM ABLAUF**

Am Maschinenrahmen befinden sich vier **Aluminium-Hubführungen**, mit denen die Deckblattfolie auf die richtige Palettenhöhe befördert wird.

Direkt an diesen Hubführungen sind zwei Ausziehführungen mit einer fixen und einer verfahrbaren Folienklemmung montiert. Die Folientrennung erfolgt durch einen kolbenstangenlosen Zylinder.



Messer



Klemmung am Schlitzen

Nachdem die Palette auf der Fördereinrichtung in den Vollautomaten einläuft, positioniert sich der **Deckblattspender** sofort in korrekter Höhe. Währenddessen wickelt bereits der Rotationsarm die Palette von unten nach oben ein.



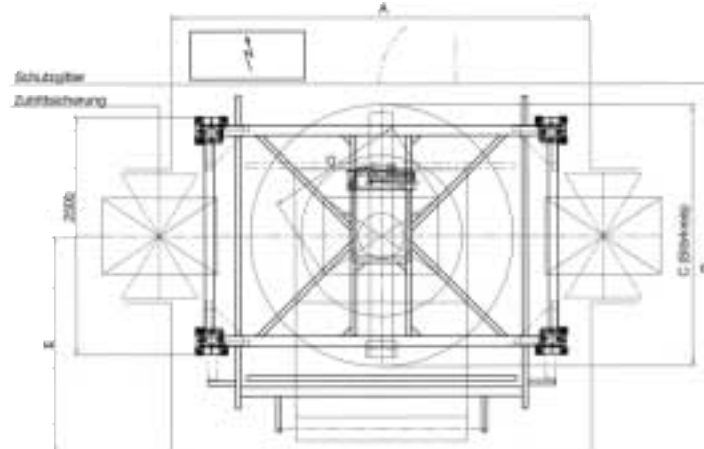
Nachdem der Dreharm in der Grundstellung stoppt, fährt die **bewegliche Folienklemmung** aus und hält nach der voreingestellten Deckblattlänge. Danach schließt die fixe Klemmung und der Zylinder schneidet die Deckfolie durch. Nach dem Folienschnitt fährt die bewegliche Zange in Abwurfposition. Die Klemmung öffnet sich und legt das Deckblatt ab. Nach Zurückstellen der beweglichen Klemmung in die Ausgangsposition beginnt der Dreharm die Wicklung nach unten.



Deckblattfolienrollenhalterung

Diese Abläufe erfolgen durch **präzise Steuerung** nur in wenigen Sekunden. So mindert der Deckblattspender die Wickelleistung des Flyer VA nur unmerklich. Das Ergebnis ist eine **dicht verschlossene Palette**, die sogar kurzfristige Lagerungen im Freien ermöglicht.

**Platzbedarf und Aktionsradius**



	A	B	C	D	E
PAL 1200/800	4390	3870	2750	1442	2280
PAL 1250/1250	4885	4195	3075	1767	2442
PAL 1500/1500	5364	4548	3428	2120	2619

max. Leistungsbedarf

6,5 kW

**WWW.PAMMINGER.AT**



Petzoldstraße 24 • A-4020 Linz/Austria  
Tel. +43 (0)732/77 47 27  
Fax +43 (0)732/77 47 27-10  
e-mail: verpackungstechnik@pamminger.at

