



PAMMINGER
LINZ · AUSTRIA

M A S C H I N E N B A U
V E R P A C K U N G S T E C H N I K

Spider VA-DBS

DER PLATZSPARENDE VOLLAUTOMAT
EINFACH – LEISTUNGSSTARK



SCHNELLWECHSELSYSTEM

Der Folienschlitten ist mit einem speziellen Folienschnelleinlegesystem ausgestattet. Mit zwei Handgriffen geöffnet, ziehen Sie die Folie ohne mühsames Einfädeln einfach durch – fertig.



DER EINSTIEG IN DIE VOLLAUTOMATISIERTE PALETTENWICKELTECHNIK.

Mit dem Konzept eines in die Förderanlage integrierten Drehtellers genießen Sie auf einfache und platzsparende Weise die Vorzüge des Vollautomaten. Sämtliche Funktionseinheiten, von der Steuerung über den Folienschlitten bis zur Klemm-Trenn Vorrichtung entsprechen den Pamminger Hochleistungsgeräten.



So erzielen wir beim Spider VA Stundenleistungen von bis zu 50 Paletten.

Zwei getrennt steuerbare Motoren ermöglichen die dafür notwendige Foliendehnung. Das ist unsere **VARIO-POWER-STRETCH**-Vorreckung von 0 - 400% (folienabhängig)



KLEMM-TRENN-VORRICHTUNG

Hier steckt jahrelanges Know-how unserer Verpackungsspezialisten.

Die Vorrichtung legt die Folie automatisch an die Palette, sorgt für saubere Führung beim Wickelvorgang und verschweißt die Palette ohne wegstehende Foliendenen. Zudem hält sie den Kräften maximaler Foliendehnung spielend stand.

WASSERSCHUTZ FÜR TRANSPORT UND LAGERUNG

Beim Modell Spider VA-DBS wird durch den Deckblattspender am Palettenkopf eine Deckfolie angebracht. Mittels vier Hubführungen wird die Folie auf der richtigen Palettenhöhe positioniert und dann durch zwei Ausziehführungen über die Palette gezogen und abgelegt.



Spider VA-DBS

M A S C H I N E N B A U V E R P A C K U N G S T E C H N I K

Platzbedarf und Aktionsradius



	A	B	C	D
PAL 1200/800	3200	3000	2750	1442
PAL 1250/1250	3695	3325	3075	1767
PAL 1500/1500	4174	3678	3428	2120

BEWÄHRTE STEUERUNG

- Je nach Wickelgut und anderen Anforderungen programmieren Sie beliebige Parameter.
- Sie starten lediglich das gewünschte Programm und arbeiten mit den besten Werten.

In der Rotationsgeschwindigkeit

- sowohl in der Aufwärtsbewegung
- als auch in der Abwärtsbewegung

In variabler Überlappung der Folie

- sowohl in der Aufwärtswicklung
- als auch in der Abwärtswicklung

Bei der Folienanliegespannung

- sowohl am Palettenfuß
- als auch in der Aufwärtswicklung,
- in der Abwärtswicklung
- und am Palettenkopf

Folienvorreckung

- 0 - 400%

MODELLE UND TECHNIK

Maschinentyp und Spezifikation Palettenleistung abhängig von Palettenhöhe und Wickelprogramm

Spider VA

- bis zu 60 Paletten / Stunde

Spider VA-DBS mit Deckblattspender

- bis zu 50 Paletten / Stunde

Fordern Sie den speziellen Prospekt für unseren Deckblattspender an!

Weitere Angaben:

max. Leistungsbedarf	2.5 KW
Spannung	3 x 400 VAC/50Hz
Steuerspannung	24 VDC
Druckluft	0.6 MPa, max. 9l/Zyklus
Geräusch	<76 dB (A) ohne Folie
max. Folienbreite	500 mm
max. Kerndurchmesser	76 mm
Folienstärke	12 - 30 µ

WWW.PAMMINGER.AT



Petzoldstraße 24 • A-4020 Linz/Austria
Tel. +43 (0)732/77 47 27
Fax +43 (0)732/77 47 27-10
e-mail: verpackungstechnik@pamminger.at

