



**PAMMINGER**  
**LINZ · AUSTRIA**

M A S C H I N E N B A U  
V E R P A C K U N G S T E C H N I K

# *Flyer VA*

DER FOLIENSPARENDE VOLLAUTOMAT  
UNGLAUBLICH SCHNELL UND ROBUST



## SCHNELLWECHSELSYSTEM

Der Folienschlitten ist mit einem speziellen Folienschnelleinlegesystem ausgestattet. Mit zwei Handgriffen geöffnet, ziehen Sie die Folie ohne mühsames Einfädeln einfach durch – fertig.



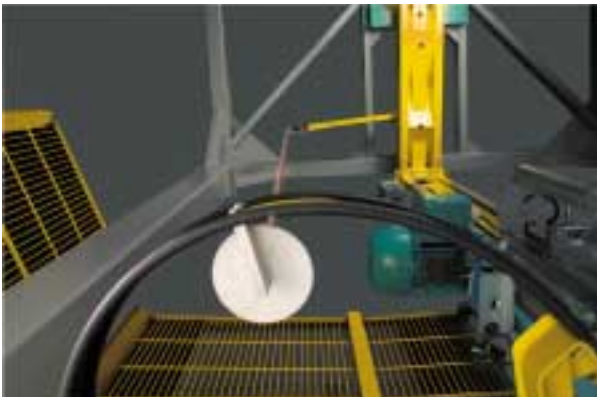
## SO MASSIV IST KEIN ANDERER

Das Geheimnis des Erfolges der Pamminer Verpackungsmaschinen liegt in der einfachen, robusten Bauweise im Zusammenspiel mit ausgeklügelten Funktionen. So wird die Bedienung einfacher, das Wickeln schneller und der Folienverbrauch unvorstellbar minimiert. Zwei getrennt steuerbare Motoren ermöglichen die dafür notwendige Foliendehnung. Das ist unsere **VARIO-POWER-STRETCH**-Vorreckung von 0 - 400%! (folienabhängig)



## WARTUNGSFREI

Der robuste Antrieb läuft über ein Zahnrad aus Hochleistungskunststoff. Dadurch ist dieses Getriebe besonders laufruhig und wartungsfrei (kein Abschmieren erforderlich). Zusätzlich dient der Kunststoff im Extremfall als Sollbruchstelle zur Sicherheit von Maschine und Wickelgut.



## SICHERHEIT

Eine Lichtschranke lässt die Maschine sofort anhalten, wenn jemand in den Arbeitsbereich des Schwenkarmes tritt. So erfüllen wir nicht nur Sicherheitsvorschriften, sondern schützen auch die Ware bei möglichen Problemen in der Palettenezuführung.

**P** PAMMINGER  
LINZ • AUSTRIA

## KLEMM-TRENN-VORRICHTUNG

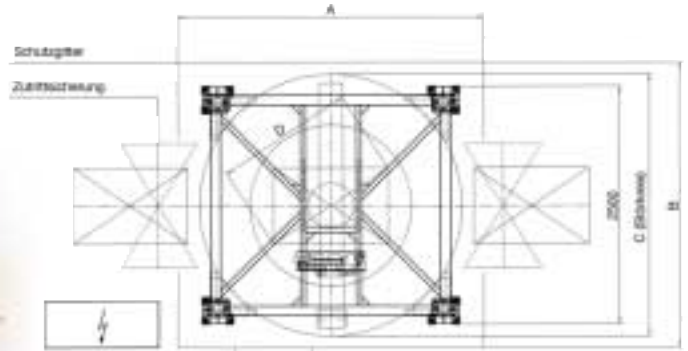
Hier steckt jahrelanges Know-how unserer Verpackungsspezialisten. Die Vorrichtung legt die Folie automatisch an die Palette, sorgt für saubere Führung beim Wickelvorgang und verschweißt die Palette ohne wegstehende Folienenden. Zudem hält sie den Kräften maximaler Foliendehnung spielend stand.



# Flyer VA

## M A S C H I N E N B A U V E R P A C K U N G S T E C H N I K

### Platzbedarf und Aktionsradius



	A	B	C	D
PAL 1200/800	3200	3000	2750	1442
PAL 1250/1250	3695	3325	3075	1767
PAL 1500/1500	4174	3678	3428	2120

### BEWÄHRTE STEUERUNG

- Je nach Wickelgut und anderen Anforderungen programmieren Sie beliebige Parameter.
- Sie starten lediglich das gewünschte Programm und arbeiten mit den besten Werten.

#### In der Rotationsgeschwindigkeit

- sowohl in der Aufwärtsbewegung
- als auch in der Abwärtsbewegung

#### In variabler Überlappung der Folie

- sowohl in der Aufwärtswicklung
- als auch in der Abwärtswicklung

#### Bei der Folienanliegespannung

- sowohl am Palettenfuß
- als auch in der Aufwärtswicklung,
- in der Abwärtswicklung
- und am Palettenkopf

#### Folienvorreckung

- 0 - 400%

### MODELLE UND TECHNIK

Maschinentyp und Spezifikation Palettenleistung abhängig von Palettenhöhe, Wickelprogramm und Fördergeschwindigkeit

#### Flyer VA

- bis zu 80 Paletten / Stunde

#### Flyer VA-DBS mit Deckblattspender

- bis zu 60 Paletten / Stunde

**Fordern Sie den speziellen Prospekt für unseren Deckblattspender an!**

#### Weitere Angaben:

max. Leistungsbedarf	2.5 KW
Spannung	3 x 400 VAC/50Hz
Steuerspannung	24 VDC
Druckluft	0.6 MPa, max. 9l/Zyklus
Geräusch	<76 dB (A) ohne Folie
max. Folienbreite	500 mm
max. Kerndurchmesser	76 mm
Folienstärke	12 - 30 µmm

**WWW.PAMMINGER.AT**



Petzoldstraße 24 • A-4020 Linz/Austria  
Tel. +43 (0)732/77 47 27  
Fax +43 (0)732/77 47 27-10  
e-mail: verpackungstechnik@pamminger.at

